

# PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED (圧力機器指令) の 認証取得までの流れ

## 対象製品の決定

- ・ 製造手順
- ・ 生産数
- ・ 生産体制
- ・ 製品仕様

カテゴリー、モジュールの決定

カテゴリーは流体の種類、圧力、ボリウム等により決定されます。～ まであります。モジュールは A～H まであります。カテゴリーにより選択が決まってきます。

設計規格、施工法の決定・申請・承認

設計規格 (ASME, BS, DIN 等) 施工手順、材料、溶接  
施工方法、溶接士の資格、非破壊検査法及び資格者、  
検査・試験要領 (含水圧試験)

左記に関する書類を作成し、ノーティファイド・ボディ (N/B) に申請書と同時に提出します。

付属書 の必須安全要求事項の遵守

カテゴリーに関係なく該当項目の要求事項  
に従う必要があります。

設計段階におけるリスク  
アセスメントも重要な申請者の責務です。

各モジュールに従った必須事項の実施

各モジュールにより対応事項が決められています。

技術資料の確認  
(2部提出)

申請者にて作成した技術資料を確認後、ノーティファイド・ボディ (N/B) に送付いたします。

モジュールへの適合承認  
CE の承認

N/B より証明書が送られてきます。

CE ロゴ及びノーティファイド・ボディ (N/B) の ID 番号の貼付

申請者にて、CE ロゴ及び N/B の ID 番号を貼付します。一般には銘板にいます。

